

SHUTTLEWAGON SWX-435-2005



Modelo SWX-435C

Año 2005

Condición USADO

Fuerza de tracción 30,000 LBS

CUADRO INFORMATIVO

Categoría	Especificación	Valor
Dimensiones	Peso	46,000 lbs / 20,865 kg
	Longitud	231.75" / 5889 mm
	Ancho	120" / 3048 mm
	Altura	130.5" / 3315 mm
	Distancia entre ejes	92" / 2337 mm
Rendimiento	Adelante y atrás	Capacidad de operación en carretera y ferrocarril
	Primera marcha	0-2 mph / 0-3 km/h
	Segunda marcha	0-5 mph / 0-8 km/h
	Tercera marcha	0-9 mph / 0-14 km/h
	Cuarta marcha	0-18 mph / 0-29 km/h
Medida de vía	1435mm	Estándar para operaciones ferroviarias

FOTOS DEL EQUIPO







INFORMACIÓN DETALLADA

Fuerza de Tiro (Draw Bar Pull): 30,000 lbs

Motores:

Cummins QSB 6.7 U.S. EP Tier III (electrónico)

Par motor: 590 lb-pie @ 1,500 RPM

Potencia: 173 HP @ 2,500 RPM

Transmisión:

John Deere/Funk DF150 de 4 velocidades adelante/atrás para carretera y vía

- Engranajes rectos de malla constante, control electrónico
- Convertidor de par conectado directamente al volante
- Selección automática o manual de marchas
- Protección de cambios (reducción y avance/retroceso)
- Panel muestra marcha, dirección y diagnóstico

Relaciones:

- 1a: 0-2 mph
- 2a: 0-5 mph
- 3a: 0-9 mph
- 4a: 0-18 mph

Ejes:

Axle Tech (antes Rockwell)

- Eje delantero direccional planetario de servicio pesado
- Eje trasero rígido planetario
- Diferenciales bloqueados mecánicamente en ambos ejes
- Frenos de disco de alta presión

Equipo Ferroviario:

- Ruedas guía de 24-3/4" (629 mm)
- Ancho de vía estándar AAR 56.5" (1,435 mm)
- · Control mediante 4 cilindros hidráulicos desde cabina
- Suspensión independiente para condiciones adversas

Frenos:

- Servicio: Discos aire-hidráulicos con convertidor Haldex
- Estacionamiento: Disco interno en aceite en eje salida
- Trenes: 2 compresores (50 CFM total), conexiones AAR

Acoplador:

Doble acoplador AAR de acero fundido

- Cierre automático
- · Apertura neumática desde cabina
- Diseño sin transferencia de peso

Sistema Hidráulico:

- Bomba Eaton Vickers con detección de carga
- Tanque de 50 galones con enfriador
- Control dual presión para equipo ferroviario

Especificaciones Generales:

- Combustible: 80 galones
- Hidráulico: 50 galones
- Aire (frenos trenes): 48.5 galones
- Aire (frenos vehículo): 10.5 galones
- Compresor: 50 CFM
- Distancia entre ejes: 92"
- Ancho: 120"
- Altura: 130.5"
- Longitud: 231.75"
- Peso: 46,000 lbs
- Altura libre: 10.5"

Cabina:

- Estructura de acero galvanizado de 10' de ancho
- Dos puertas traseras, cuatro limpiaparabrisas
- Consola central giratoria con controles duales
- Asientos con suspensión neumática
- Calefactor de 46,000 BTU
- Visibilidad 360° con vidrios polarizados
- Dos escaleras laterales con pasarela trasera

Dirección:

Hidrostática para eje delantero Bloqueo automático en modo ferroviario

Sistema Eléctrico:

- 12V con alternador de 145A
- 2 baterías libres de mantenimiento
- Iluminación LED completa
- 2 luces estroboscópicas ámbar

Neumáticos:

4 radiales 1315/80R22.5 con cinturón de acero

Instrumentación:

- Panel con pantalla color CAN Bus
- Monitoreo completo de sistemas
- Alarmas visuales/auditivas
- Indicadores duplicados para frenos ferroviarios

Nota:

Las especificaciones pueden cambiar sin previo aviso. El peso y dimensiones no incluyen equipos opcionales. La fuerza de tiro varía según condiciones de operación.